

FICHE TECHNIQUE

DÉNOMINATION

Ventouse encastrée, 250 kg, 12/24V, signal par reed

MARQUE



REFERENCE

IGEM 2-35.5

Matériaux

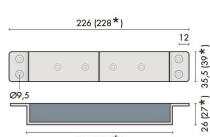
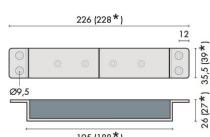
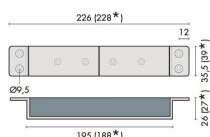
Acier

Finition

Brossé

Accessoires et options

- Pas de mécanisme en mouvement
- Pas de rémanence
- Version étroite pour profil métallique





info@georgen.com

Tél. : 01 48 10 27 27 - Fax : 01 48 91 02 02

Ventouse Encastrée 250 kg - 12/24V avec Signal par Reed

Découvrez la **ventouse encastrée** de haute performance, capable de supporter jusqu'à **250 kg**. Conçue pour une utilisation en 12/24V, cette ventouse est idéale pour sécuriser vos accès tout en offrant une solution discrète et efficace. Grâce à son signal par reed, vous bénéficiez d'une sécurité renforcée et d'une installation simplifiée.

Caractéristiques Principales

- **Capacité de Charge :** Supporte jusqu'à 250 kg, garantissant une sécurité optimale pour vos portes.
- **Alimentation :** Fonctionne en 12V ou 24V, s'adaptant facilement à vos systèmes existants.
- **Signal par Reed :** Offre une détection fiable et rapide, assurant que la ventouse se déclenche uniquement lorsque cela est nécessaire.
- **Installation Facile :** Conçue pour une installation encastrée, elle se fond parfaitement dans votre environnement sans compromettre l'esthétique.

Avantages de la Ventouse Encastrée

La ventouse encastrée est la solution parfaite pour ceux qui recherchent à la fois sécurité et discrétion. Sa capacité de charge élevée permet de sécuriser des portes lourdes, tandis que son fonctionnement en 12/24V la rend compatible avec une large gamme de systèmes de contrôle d'accès. De plus, son signal par reed assure une activation précise, minimisant les risques de fausses alertes.

Cas d'Utilisation

Cette ventouse est idéale pour une variété d'applications, notamment :

- Sécurisation des entrées de bâtiments commerciaux.
- Contrôle d'accès pour des zones sensibles dans des installations industrielles.
- Utilisation dans des systèmes de sécurité résidentiels pour protéger votre domicile.

Optez pour la **ventouse encastrée 250 kg** pour une solution de sécurité fiable et efficace. Sa conception robuste et ses fonctionnalités avancées en font un choix incontournable pour tous vos besoins en matière de contrôle d'accès.

Référence : IGEM 2-35.5



info@georgen.com

Tél. : 01 48 10 27 27 - Fax : 01 48 91 02 02